# PRESE ROTANTI SERIE PME

## Caratteristiche Principali

- **Contenitore** In alluminio con fasce laterali in materiale isolante termoplastico
- **Posizionamento** In asse verticale, fissaggio sul basamento con 2 viti M10
- **Collegamenti** Anelli cablati con cavi sporgenti 2 mt.
- **Ingresso cavi** Tramite foro centrale per gli anelli e attraverso due bocchettoni M32 per i portaspazzole
- **Spazzole** Da 20 A, 50 A e 100 A in grafite-rame.
- **Composizione** Da 20 a 60 anelli da 20 A versioni combinate 20 A / 50 A / 100 A
- **Conformità** 2014/35/UE - 2014/30/UE - 2006/42/CE – RoHS 2011/65/UE
- **Omologazione** CE



## Caratteristiche Elettriche

- **Tensione Nominale** 660 V ac - dc
- **Corrente nominale** Ith 20 A - 30 A - 50 A
- **Grado di protezione** IP 65
- **Massima velocità di rotazione** 30 giri / min
- **Tensione di prova** 2,5 kV
- **Temperatura di esercizio** - 20 °C ÷ + 60 °C

## Versioni Standard

| 20 A | | |
|---|---|---|
| Articoli | No. Anelli | H - mm |
| **G PME B20** | 20 | 175 |
| **G PME B30** | 30 | 229 |
| **G PME B40** | 40 | 283 |
| **G PME B50** | 50 | 337 |
| **G PME B60** | 60 | 391 |

Sono disponibili a richiesta:
• Versioni combinate con anelli da 100 A, 50 A e 20 A
• Versioni per segnali con anelli dedicati
È inoltre possibile l'applicazione di:
• Mercotac
• Encoder assoluto
• Gruppo micro-contatti
• Passaggio aria





Nuova CEVA Automation. Via G.B. Signini 43. Briga Novarese (NO) ITALY Tel. +39 0322 93574 Fax +39 0322 953787 info@nuovaceva.it
www.nuovaceva.it

## Per la Vostra Sicurezza

L'installazione della presa rotante PME Evolution deve essere effettuata da personale qualificato nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina. Le connessioni vanno eseguite in conformità allo schema elettrico della macchina comandata. Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento di tutti i comandi. Nell'uso evitare il contatto prolungato con oli e acidi, che può danneggiare i prodotti.

**1)** Il basamento (Rif. 1) viene reso solidale utilizzando gli attacchi a forcella con interasse 260 mm e viti M10. Per il gruppo anelli si utilizzano i 2 fori Ø 9 mm, profondi 13 mm presenti sulla flangia (Rif. 7). Assicurarsi che l'accoppiamento sia con gioco per recuperare eventuali eccentricità durante la rotazione e che non produca sforzi assiali che possono compromettere il corretto funzionamento.

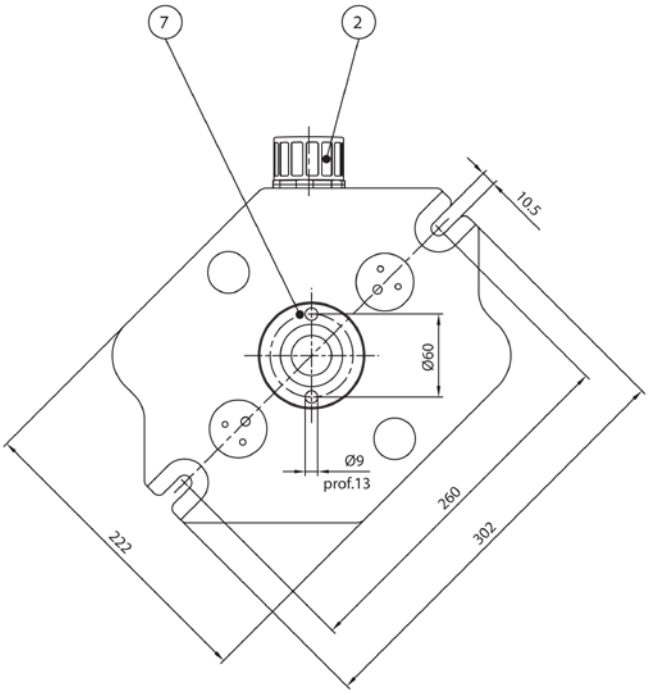
**2)** Il collegamento dei cavi alle spazzole avviene attraverso i bocchettoni laterali (Rif. 2). Assicurarsi che i fili non interferiscano con gli organi in movimento. La coppia di serraggio per i morsetti delle spazzole è 0,8 Nm per le versioni da 20 Ae da 50 A, 2 Nm per la versione da 100 A. I cavi collegati agli anelli fuoriescono di circa 2 m dal basamento (Rif. 1). Lunghezze maggiori su richiesta.

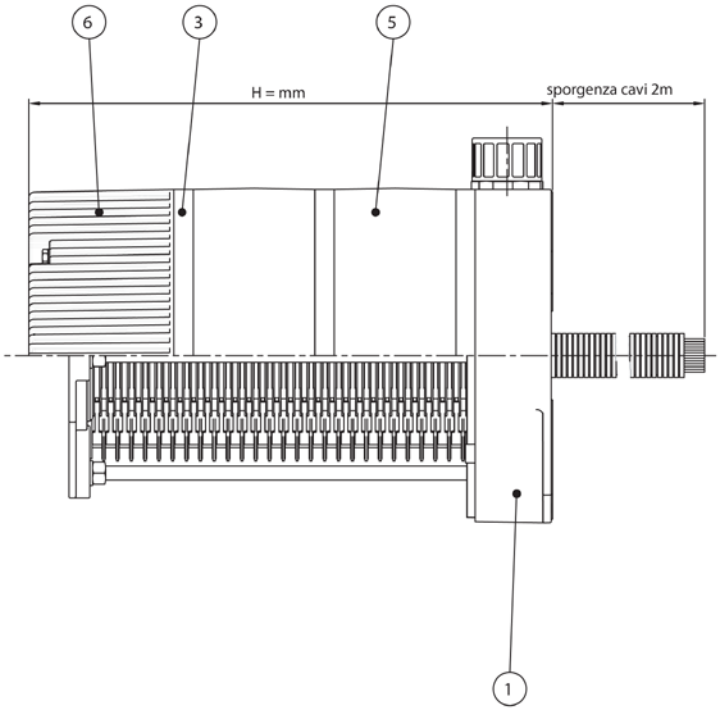
**3)** Verificare l'equipotenzialità delle superfici che non sono previste per essere poste sotto tensione ed il collegamento di terra per mezzo degli appositi cavi.

Per mantenere in perfetta efficienza la presa di corrente rotante PME Evolution è necessario seguire un programma di manutenzione periodica. Tutte le operazioni devono essere effettuate da personale autorizzato , utilizzando esclusivamente ricambi originali. E' obbligatorio sostituire prontamente tutte le parti che presentino difetti o alterazioni, anche al di fuori del programma di manutenzione, perchè potrebbero pregiudicare la sicurezza. In particolare occorre:

**1)** Togliere tensione alla macchina ed attendere per permettere il raffreddamento delle parti interne.
**2)** Smontare la copertura (Rif. 6), le fasce (Rif. 5) e le guarnizioni (Rif. 3).
**3)** Controllare il consumo delle spazzole ed il loro corretto adattamento agli anelli.
**4)** Rimuovere la polvere di grafite-rame con aria compressa deumidificata o con un pennello pulito.
**5)** Verificare il serraggio dei cablaggi, con la coppia di serraggio indicata nelle prescrizioni di installazione.
**6)** Verificare l'integrità della guarnizione di tenuta.
**7)** Rimontare la copertura (Rif. 6) con fasce (Rif. 5) e guarnizioni (Rif. 3)

## Dimensioni d'ingombro




CE



Nuova CEVA Automation. Via G.B. Signini 43. Briga Novarese (NO) ITALY Tel. +39 0322 93574 Fax +39 0322 953787 info@nuovaceva.it
www.nuovaceva.it

ravioli