PRESE ROTANTI SERIE ROLLER

Caratteristiche Principali



- **Contenitore** In alluminio
- **Posizionamento** In asse verticale
- **Collegamenti** Anelli cablati con cavi sporgenti 2 mt.
- **Ingresso cavi** All'interno del tubo di fissaggio per il collegamento alla morsettiera degli anelli e attraverso il bocchettone M20 per i portaspazzole
- **Spazzole** Da 10 A a carboncino
- **Composizione** Da 6 a 24 anelli da 10 A
- **Conformità** 2014/35/UE - 2014/30/UE - 2006/42/CE – RoHS 2011/65/UE
- **Omologazione** CE

Caratteristiche Elettriche

- **Tensione Nominale** 400 V ac - dc
- **Corrente nominale** Ith 10 A
- **Grado di protezione** IP 65
- **Massima velocità di rotazione** 100 revs / min
- **Tensione di prova** 2 kV
- **Temperatura di esercizio** - 20 °C ÷ + 60 °C

Versioni Standard

10 A		
Articoli	No. Anelli	H - mm
G PRR A6	6	135
G PRR A10	10	135
G PRR A16	16	160
G PRR A20	20	200
G PRR A24	24	200

Accessori: sono disponibili a richiesta:

- Sensore assoluto
- Passaggio aria

Nuova CEVA Automation. Via G.B. Signini 43. Briga Novarese (NO) ITALY Tel. +39 0322 93574 Fax +39 0322 953787 info@nuovaceva.it
www.nuovaceva.it

Per la Vostra Sicurezza

L'installazione della presa rotante ROLLER deve essere effettuata da personale qualificato nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina. Le connessioni vanno eseguite in conformità allo schema elettrico della macchina comandata. Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento di tutti i comandi. Nell'uso evitare il contatto prolungato con oli e acidi, che può danneggiare i prodotti.

1) Fissare il tubo centrale (Rif. 12) utilizzando i dadi di bloccaggio (Rif. 27) su una piastra con uno spessore minimo di 3 mm e con foro centrale Ø 40,5 mm. In alternativa fissare il tubo centrale (Rif. 12) ad una piastra con foro filettato Ø 40 mm passo 1,5 mm, utilizzando i dadi di bloccaggio (Rif. 27) come controdadi.

2) La rotazione è ottenuta per mezzo di un perni Ø 10 mm (Rif. 24) posti sul basamento (Rif. 10) ad un interasse di 125 mm. Si raccomanda che l'accoppiamento sia con gioco per recuperare eventuali eccentricità durante la rotazione. La rotazione può essere ottenuta anche fissando il basamento (Rif. 10) mediante il perno (Rif. 24) posto sullo stesso, facendo ruotare il tubo centrale (Rif. 12) per mezzo di un giunto coassiale adatto.

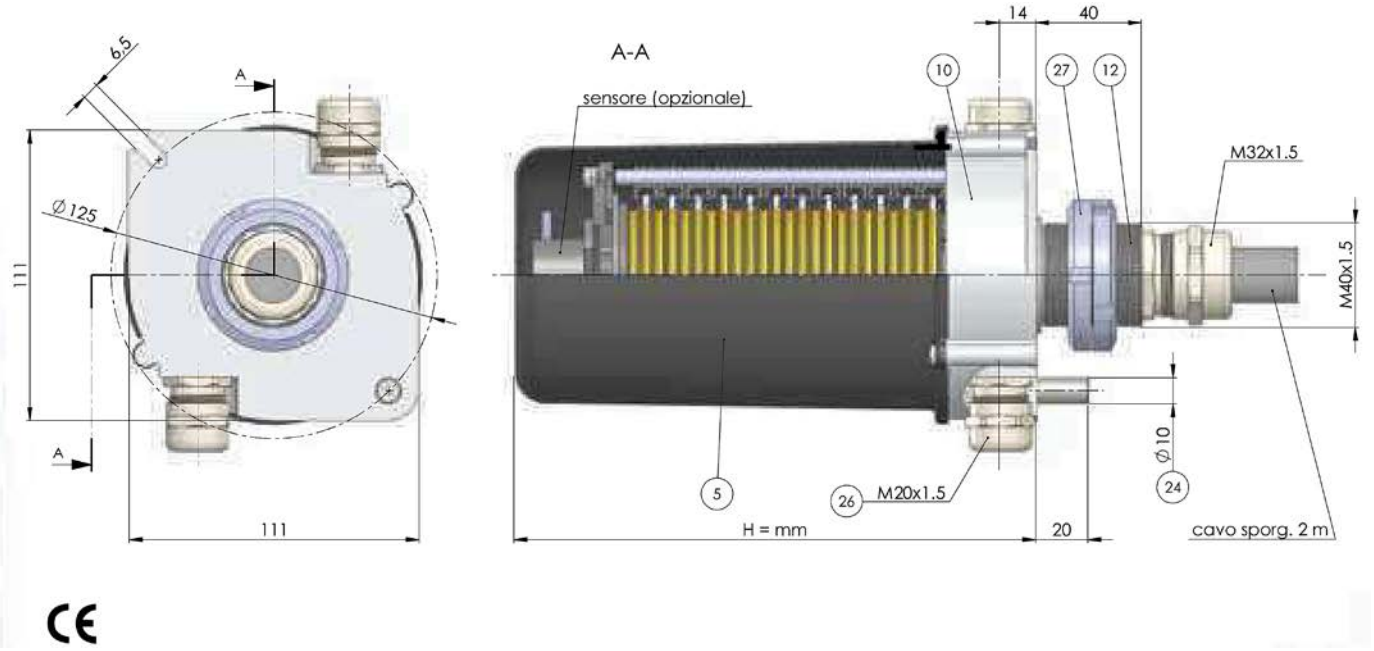
3) Il collegamento dei cavi alle spazzole avviene attraverso i bocchettoni laterali (Rif. 26). Assicurarsi che i fili non interferiscano con gli organi in movimento. I cavi collegati agli anelli fuoriescono di circa 2 mt. Dal tubo centrale (rif. 12). Lunghezze maggiori richiesta.

4) Verifi care l'equipotenzialità delle superfi ci che non sono previste per essere poste sotto tensione ed il collegamento di terra per mezzo degli appositi cavi.

Per mantenere in perfetta efficienza la presa di corrente rotante ROLLER è necessario seguire un programma di manutenzione periodica. Tutte le operazioni devono essere effettuate da personale autorizzato, utilizzando esclusivamente ricambi originali. E' obbligatorio sostituire prontamente tutte le parti che presentino difetti o alterazioni, anche al di fuori del programma di manutenzione, perché potrebbero pregiudicare la sicurezza. In particolare occorre :

1) Togliere tensione alla macchina ed attendere per permettere il raff reddamento delle parti interne.
2) Smontare la copertura (Rif. 5).
3) Controllare il consumo delle spazzole ed il loro corretto adattamento agli anelli
4) Rimuovere la polvere di grafite con aria compressa deumidificata o con un pennello pulito.
5) Verificare il serraggio dei cablaggi.
6) Verificare l'integrità della guarnizione di tenuta della copertura.
7) Rimontare la copertura (Rif. 5).

Dimensioni d'ingombro



CE

Nuova CEVA Automation. Via G.B. Signini 43. Briga Novarese (NO) ITALY Tel. +39 0322 93574 Fax +39 0322 953787 info@nuovaceva.it
www.nuovaceva.it

ravioli