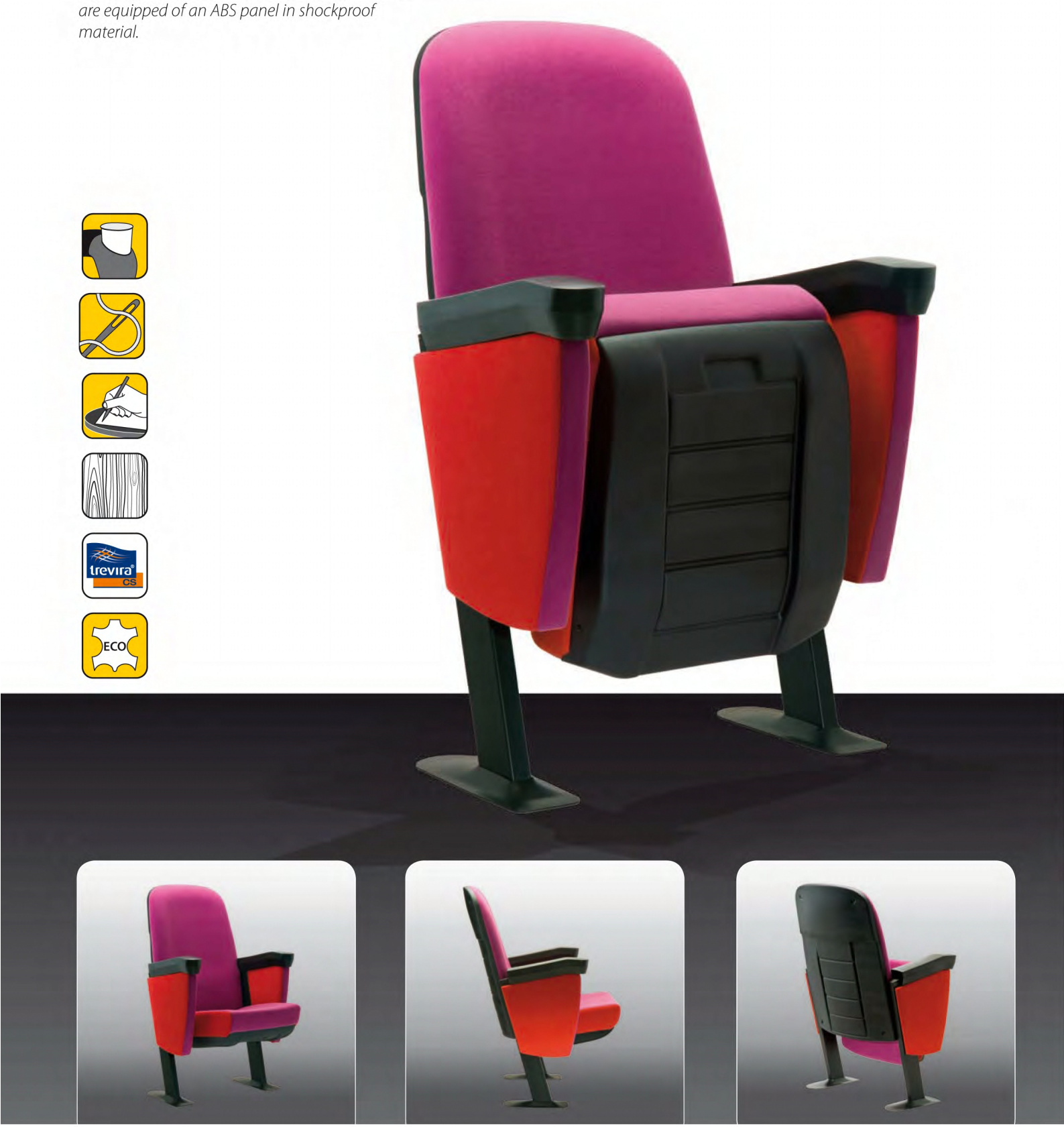
MOVIE

Forme minimal, solidità e massimo comfort: Movie è una poltrona che fa della semplicità e della flessibilità di utilizzo il suo valore aggiunto. Il retroschienale e il sedile sono dotati di pannello in materiale antiurto ABS.

Minimal form, solidity and maximum comfort: Movie is an armchair that makes of the simplicity and the flexibility of use its added value. The back and the armchair are equipped of an ABS panel in shockproof material.



MOVIE

SCHIENALE
Realizzato con telaio in multistrato di faggio spessore 12 mm sagomato a caldo. Per ancorare lo schienale ai fianchi della poltrona si utilizzano quattro squadrette metalliche che vanno ad innestarsi sul fianco portante. Lo schienale viene poi fissato mediante viti. L'imbottitura è realizzata in poliuretano flessibile schiumato a freddo, con forme anatomiche e poggiareni, con densità di 50 Kg/mc.

BACK
The carrying structure of the back is in multilayer beech 12 mm thick hot printed, It is provided with four metalic brackets that are then inserted for assembly in the carring sides. The back is then assembled with screws.
The filling is in realized in polyurethane foam cold injected in the mould, having anatomical forms for kidney rest and head rest, with 60 Kg/mc. density.

SEDILE
Il telaio è realizzato in tubolare d'acciaio, di dimensioni 20x20x2 mm, munito di cinque fasce elastiche provviste di anelli di aggancio per essere montate sul telaio e per sostenere l'imbottitura. Su ciascuno dei due lati del telaio sono saldati due perni da 12 mm di diametro, uno con fresata che ne permette il bloccaggio all'interno della lamiera per la rotazione della seduta. Il movimento di rotazione del sedile è ottenuto con un sistema a gravità, per mezzo di un contrappeso saldato alla parte posteriore del telaio. L'imbottitura è realizzata in poliuretano espanso flessibile schiumato a freddo nello stampo con densità di 60 Kg/mc. Nella parte inferiore del sedile è montato un pannello in ABS antiurto stampato di spessore 3 mm, per consentirne una maggiore protezione.

SEAT
Chassis realized in tubular of steel of dimensions 20x20x2 mm provided with n° 5 elastic ring bands to be mounted on the chassis in order to support the filling. On two sides of the chassis two 12mm diameter pivots have been welded, one milled, which allows the blockage inside the sheet for the spinning of the chair. The spinning of the seat is by gravity throughout a counterbalance fixed to the rear part of the chassis. The filling is made of polyurethane foam cold injected in mould having density of 60Kg/mc. The seat is fully covered, but underneath it, a 3mm thickness protection panel, anti shocking ABS, can be mounted, being useful to protect all the lower part of the chair.

BRACCIOLO
Realizzato a stampo in polipropilene colore nero con finitura leggermente goffrata, oppure in poliuretano integrale con densità 600 Kg/mc con inserto in multistrato di faggio di spessore 15 mm. Ancorato al fianco mediante viti mordenti ad alta tenuta.

ARMREST
The armrest is made of moulded black polypropylene lightly embossed or integral polyurethane with a density of 600 Kg/cu. m. with a multilayer beech 15 mm thick insert. Fixed to the side by means of self-tapping screws.

FIANCO
Realizzato in tubolare d'acciaio 80x30x2 mm, accoglie il sistema di ribaltamento del sedile, in lamiera stampata e piegata elettrosaldata alla struttura del fianco. La chiusura del fianco sui laterali (in corrispondenza dei corridoi) è realizzata con pannelli in multistrato di faggio sagomati e lavorati con centri di controllo ad elevata precisione, rivestiti e predisposti di guide per il montaggio a baionetta sulla struttura in ferro. Il fianco della poltrona è progettato per ancorare su di esso lo schienale in maniera semplice e veloce. Nella parte superiore è montato un travetto di tubolare d'acciaio munito di forature per l'alloggiamento del bracciolo. Il piedino è realizzato in lamiera stampata con due fori da 11 mm per il fissaggio a pavimento, per il quale vengono utilizzati tasselli da 10 mm e viti da 8 mm di diametro per una lunghezza di 60 mm.

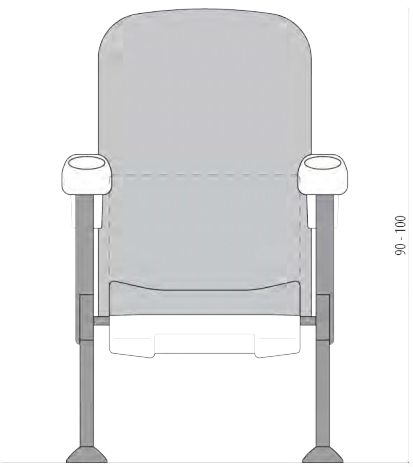
SIDE
Realized in tubular of steel 80x30x2 and lodges the tilting system of the sitting realized in printed and folded metallic sheet electrically welded to the structure of the side of the armchair. The closing of the flank on the sides (in correspondence to the isle) is realized in multilayer beech panels shaped and worked in high quality controlled centres, covered and provided with guides for bayonet assembly on the iron structure. The side of the chair is realized in order to anchor on it the back of the chair in a very simple and fast way. A joist in tubular steel is mounted on the upper part and provided with perforations for the lodging of the armrest. The stand is realized in printed metallic sheet with two 11mm holes for the fixing to the floor. The floor fixing is carried out with 10 mm nogs and 8 mm diameter screws with 60 mm length

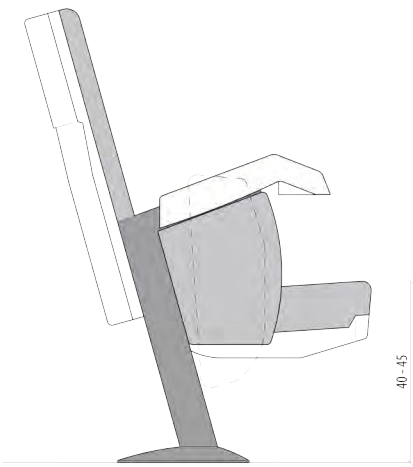
RIVESTIMENTO
Il rivestimento è accoppiato con gomma da 6 mm e con una tela Barfire che ne preserva le imbottiture dall'invecchiamento.
La poltrona è completamente smontabile in ogni suo particolare.

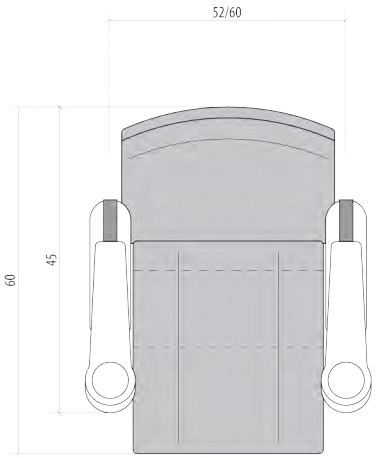
COVERING
The covering is coupled with a 6 mm rubber material and a Barfire canvas as well to protect the filling from ageing.
The armchair can be completely disassembled in every single part of it.

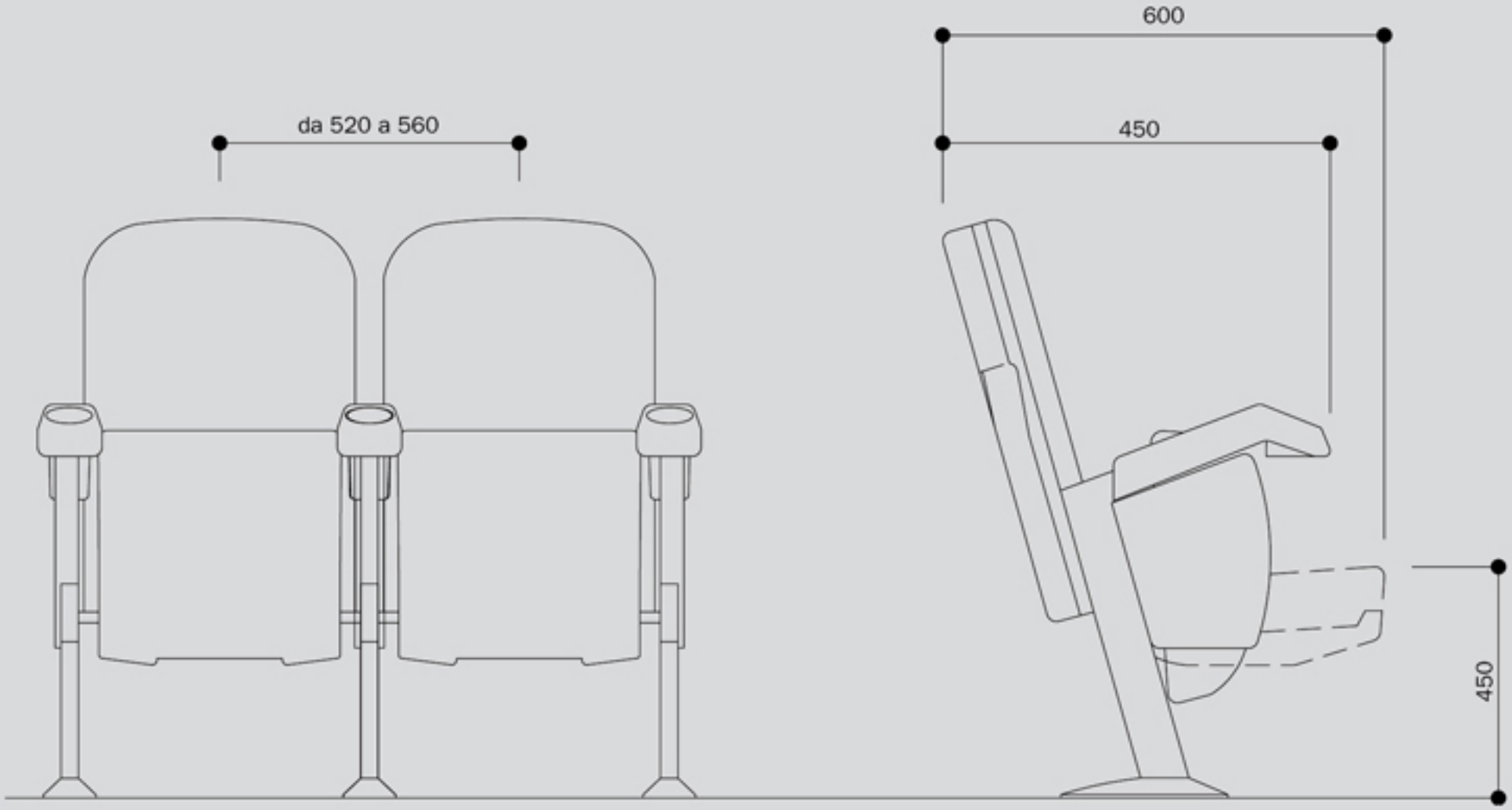
VERNICIATURA
Tutte parti metalliche della poltrona sono verniciate a forno a temperatura di 200° con l'applicazione di vernice a polveri epossidiche in un'ampia scelta di colorazioni.

VARNISHING
All the metal parts of the armchair are oven coated at 200° with epoxy powders and the colours are chosen by the DD.LL .








da 520 a 560
600
450
450