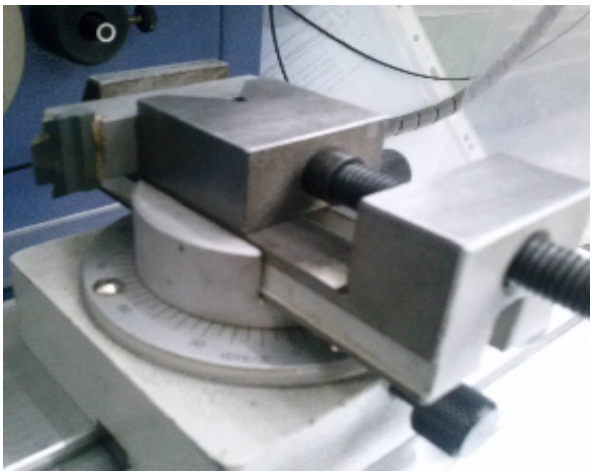
Tornitura di plastica caricata vetro con utensile in PCD

Specifiche utensile: U4788 UT. EST. 20X15X70 PYD34



Applicazione:

Lavorazione: esecuzione delle gole dal pieno sagomate

Pezzo: Cuscinetto speciale o rullo, come foto sotto

Materiale: plastica caricata vetro



Macchina:

Marca: tornio CNC o semiautomatico

Potenza mandrino: varie

Raffreddamento: ad olio

Pressione: almeno 3 bar

Parametri Lavorazione:

Velocità: 140 m/min

Avanzamento: 200 mm/min

Note:

Il petto dell'utensile è inclinato rispetto al piano per aiutare il taglio, il materiale che è molto abrasivo tende a consumare velocemente gli utensili in metallo duro.

Per anelli in plastica rinforzata di diametro inferiore a 100 mm stampati già a profilo (quindi con una asportazione di qualche decimo), il contatto utensile-pezzo dura 1 o 2 secondi, quindi risparmiare su tempi di setup con un utensile che ha un usura 10 volte inferiore al metallo duro diventa strategico.

Molto importante è la finitura sul tagliente, altrimenti la rugosità del pezzo risulta troppo elevata.

CAFRO s.r.l.
via Raimondi 55 - 22073 Fino Mornasco (CO) - Italy - **T** +39 031 880150 - **F** +39 031 880260 - **E** cafro@cafro.com - www.cafro.com
Capitale Sociale € 26.000 i.v. - Registro delle Imprese di Como - C.F. e P.I. IT 01728350131 - R.E.A. 212258 - CCE M. CO 010058