Associazione Compagnia del Sapere

Via Aldo Moro, 41/a – 04011 Aprilia (LT)

+ 39 06 9271782 info@compagniadelsapere.it

Corso "Il processo di Saldatura TIG"

In collaborazione con CFS di Mandrone Andrea

Finalità del corso

Il corso di formazione "Saldatura TIG" è fondamentale per coloro che devono apprendere i principi base del procedimento di saldatura TIG e conseguire il patentino utile per ottemperare alle nuove Norme Tecniche sulle Costruzioni. Anche l'aggiudicazione di molte tipologie di appalti è regolata sulla base del possesso di tale patentino che qualifica il saldatore.
Nella prima parte, il corso fornisce le conoscenze teoriche fondamentali e i principi sulla tecnica di saldatura TIG, nonché elementi di scienza dei metalli.
La seconda parte si focalizza sulle tecniche di preparazione e puntatura pezzi, di esecuzione ed ispezione dei giunti saldati.

Obiettivi

Al termine del corso gli allievi saranno in grado di implementare la tecnica di saldatura TIG e saranno in grado di eseguire giunti saldati di produzione in conformità alle specifiche dettate dai requisiti normativi e/o progettuali/contrattuali. Il corso presenta una forte componente pratica realizzata in laboratorio.

Sede del corso e Calendario

Il corso si svolgerà presso le strutture di SCN srl via della Meccanica, 5 – 04011 Aprilia (LT)

Il corso della durata di **40 ore** si terrà **dal 09 al 13 Dicembre 2013,** con orario **09,00/18,00**

Attrezzature e materiali

- Utilizzo di saldatrici TIG
- Pinza amperometrica
- Materiali di lavorazione: ferro, acciaio, alluminio
- Lastre e tubi con spessore variabile tra 1,5 mm e 3 mm
- Elettrodi

Dispositivi di protezione individuale

- Maschera per saldatura a casco
- Guanti in crosta
- Grembiule protettivo
- Calzature antinfortunistiche (a cura del partecipante)

Programma del corso

PARTE TEORICA

- Generalità, applicazioni e principi operativi
- C.C.P.D. (Corrente continua polarità diretta) e C.C.P.D. (Corrente continua polarità inversa)
- Alimentazione in corrente alternata (c.a.)
- Scintilla pilota
- Saldatura con corrente modulata o pulsante (pulsazione 0,5 ÷ 2 sec.)
- Elettrodi infusibili
- Gas di protezione
- Difetti

PARTE PRATICA

- Esercitazione pratica in officina: preparazione del cianfrino di saldatura, posizione delle parti da saldare, pulizia dei lembi da saldare, eventuale controllo della conformità del giunto alle prescrizioni tecniche
- Preparazione saggi per prove di saldatura
- Esame pratico per conseguimento patentino di saldatore qualificato

Valutazione e Certificazione

Al termine del corso è previsto l'esame di "qualifica saldatore" per ottenere il "Certificato di qualifica saldatore TIG" secondo la normativa EN 287, rilasciato da RINA SERVICE SPA

A chi si rivolge

- Operatori che vogliono inserirsi nel campo della saldatura
- Operatori di saldatura
- Aziende metalmeccaniche e di carpenteria metallica
- Fabbri