Unifix
Prodotti di fissaggio e prodotti chimici

STYRENE FREE

Ancorante chimico in poliestere ibrido

Hybrid 2.0



idoneo per muratura piena e muratura forata


calcestruzzo


mattoni pieni e forati


materiali pieni


pietra naturale

ETA CE
Benestare Tecnico Europeo
European Technical Approval
ETA - 11/0534

Profix

PULENDO LA PUNTA DELLA CARTUCCIA E RIMETTENDO IL TAPPO, IL PRODOTTO E' RIUTILIZZABILE PIU' VOLTE

Resina poliestere senza stirene bicomponente per carichi medio pesanti per fissaggi in calcestruzzo, muratura piena e laterizi forati

Art. 0903 400 351 contenuto 300 ml

Scheda di sicurezza

Scheda tecnica

NUOVO SISTEMA DI CONFEZIONAMENTO

- **dosaggio volumetrico;**
- **saldatura del film del sacchetto del tipo a "contatto";**
- **struttura e forma dell'involucro di confezionamento a "doppio" sacchetto.**

Il **dosaggio volumetrico** consente di avere un riempimento dei sacchetti senza dover intervenire sul controllo del peso. Ciò comporta un vantaggio in termini di costanza del riempimento quando si è a regime di funzionamento della macchina. La **saldatura a contatto del film**, rispetto alla precedente tecnologia di saldatura ad aria, consente una saldatura più uniforme su tutta la lunghezza del sacchetto. Questo va a vantaggio della robustezza della confezione. La nuova struttura e forma del sacchetto di confezionamento fa si che l'attivatore (parte B) ed il mastice (parte A) siano confezionati separatamente. Ovvero ognuno all'interno di un sacchetto cilindrico formato dalla macchina che in fase finale vengono saldati insieme per dare origine alla confezione finale. Rispetto al precedente sistema si va ad **utilizzare più film per ogni singolo sacchetto**. Con il vecchio metodo un unico foglio di film (utilizzo di meno materiale) veniva formato in modo da generare due camere separate che successivamente venivano riempite dei due componenti. Anche questa caratteristica migliora l'affidabilità del confezionamento.

Comp. A	Comp. B	
IRRITANTE	IRRITANTE	Art. 0903 400 351

MP 29.02.2012 / Settore 1 / È vietata la riproduzione, anche parziale v.1.0

LA CERTIFICAZIONE ETA
In base ai dati ed alle caratteristiche presenti sul Benestare Tecnico Europeo (ETA) avete a disposizione uno dei migliori ancoranti chimici presenti sul mercato europeo con certifcazione per muratura secondo ETAG 029 per ancoraggi in muratura piena, semipiena e forata.Potete installare il prodotto con muratura umida. L'omologazione è valida per un'ampia gamma di barre filettate (da M8 a M12) e di gabbiette (12x80 - 15x85 - 20x85).

Benestare Tecnico Europeo
European Technical Approval
ETA - 11/0534

Caratteristiche:

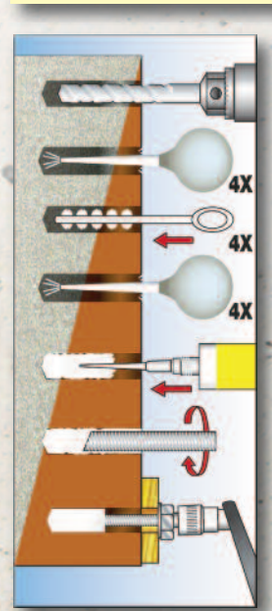
Grazie alla mancanza assoluta di stirene ed al caratteristico odore non pungente, ne permette un facile utilizzo anche in ambienti chiusi. Adatta per fissaggi asciutti. Particolarmente indicata per applicazioni su materiale forato utilizzando l'apposita gabbietta. Distanze dal bordo e interasse ridotti. Tempi di carico brevi. Velocità di fissaggio. Facilità e rapidità di impiego. Consistenza tixotropica. La resina, per il suo alto valore di aderenza e per la facilità di penetra zione nelle porosità e nelle zone cave, consente un fissaggio sicuro senza espansione e quindi senza tensioni nel materiale di base. Rapporto mix 1 (catalizzatore) a 10 (resina poliestere). La resina e l'indurente si miscelano solo durante l'estrusione mediante il passaggio del prodotto nell'apposito miscelatore. Non necessita di premiscelazione. La cartuccia può essere riutilizzata in tempi successivi sostituendo il miscelatore al momento del riutilizzo. Può essere impiegata anche come massa di riparazione e riempimento.

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE:
Conservare in luogo asciutto e fresco tra + 5°C e + 30°C.

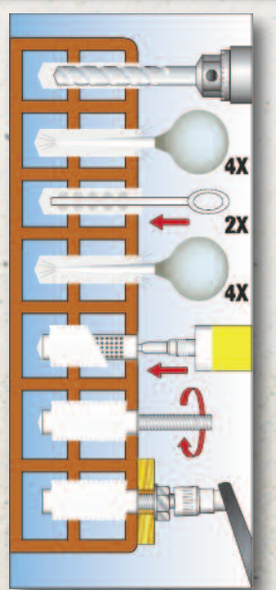


DURATA:
12 mesi se stoccata in condizioni ottimali.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO:
Le temperature di esercizio certificate sono negli intervalli:
-40°C/+40°C (T° max lungo periodo = 24°C) e
-40°C/+50°C (T° max lungo periodo = 40°C).



Muratura piena



Muratura forata

modalità d'impiego:

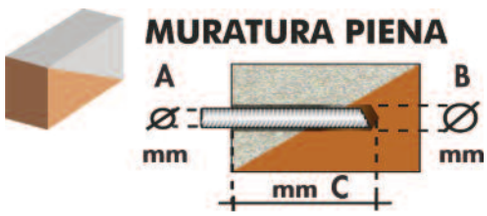
1) Forare e pulire accuratamente il foro. 2) Svitare il tappo, avvitare il miscelatore e inserire la cartuccia nella pompa usando protezioni per mani e viso. 3) Estrudere il prodotto per eliminare una parte di resina fino alla comparsa di un colore uniforme; solo allora la cartuccia è pronta per l'uso. Per le Cartucce con funzionamento a "sacchetto" estrudere con decisione all'inizio per far aprire la clip di chiusura. 4) estrudere la resina fino al riempimento del foro. In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica e poi estrudere nella gabbietta. 5) Utilizzare una barra filettata tagliata a 45° nell'estremità versoil foro. Inserire la barra con un movimento rotatorio per la fuoriuscita delle bolle d'aria. 6) Verificare i tempi di manipolazione e, prima della messa in opera, attendere il tempo consigliato nella tabella.

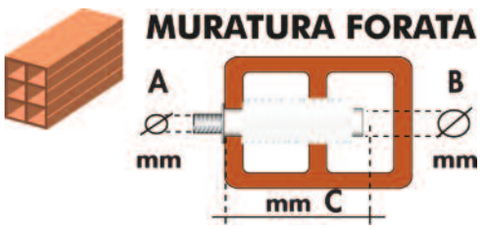
MP 29.02.2012 / Settore 1 / È vietata la riproduzione, anche parziale v.1.0

DATI TECNICI:

TEMPI E TEMPERATURE DI POSA		
TEMPERATURA RESINA (°C)	LAVORABILITA' (minuti)	ATTESA PER MESSA IN OPERA (minuti)
30	3	20
25	4	30
20	6	45
10	12	90
5	15	120
0	25	180

N.B. Il tempo di utilizzo citato è il tempo minimo richiesto prima di poter caricare la resina.
Per temperatura al di sotto dei 5°C assicuratevi di conservare la cartuccia ad una temperatura di 15-20°C prima del suo utilizzo.





Applicazione su muratura piena			
A	B	C	D Nr. fissaggi
M8	10	85	±56
M10	12	90	±40
M12	14	100	±29
M16	18	130	±16
M20	24	175	±6
M24	28	215	±4

Applicazione su muratura forata				
A	B	C	D Nr. fiss.	gabbietta
M8	12	85	±27	12 x 80
M10	16	90	±16	15 x 85
M12	20	90	±9	20 x 85
M16	20	90	±9	20 x 85



MP 29.02.2012 / Settore 1 / È vietata la riproduzione, anche parziale v.1.0

DATI TECNICI:

Ancorante in resina sintetica bicomponente in poliestere - senza stirene Hybrid 2.0 (Art. 0903 400 351)

Fissaggio di barre filettate in acciaio zincato classe 5.8 su CLS Beton

Barre classe 5.8	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Ø foro / mm	10	12	14	18	24	28
profondità foro / mm	90	95	115	130	175	215
spessore massimo fissabile / mm	15	20	30	40	50	55
profondità di ancoraggio / mm	85	90	110	125	170	210
coppia di serraggio / Nm	10	25	45	90	150	200
chiave / mm	13	17	19	24	30	36
spessore minimo supporto / mm	115	120	140	161	218	266
Ø foro nell'oggetto da fissare / mm	9	12	14	18	22	26
interasse / mm	170	180	220	250	340	420
distanza bordo caratteristica / mm	85	90	110	125	170	210

Fissaggio di barre filettate in acciaio zincato classe 5.8 su Mattone pieno

Barre classe 5.8	M8	M10	M12
Ø foro / mm	10	12	14
profondità foro / mm	85	90	100
spessore massimo fissabile / mm	10	20	30
profondità di ancoraggio / mm	80	85	95
coppia di serraggio / Nm	5	8	10
chiave / mm	13	17	19
spessore minimo supporto / mm	200	250	300
Ø foro nell'oggetto da fissare / mm	9	12	14
interasse / mm	50	50	50
distanza bordo caratteristica / mm	80	100	120

Fiss. di barre filettate in acc. zin. classe 5.8 con gabbietta su Mattone forato

Barre classe 5.8	M8 Gabbietta 12 x 80	M10 Gabbietta 15 x 85	M12 Gabbietta 20 x 85
Ø foro / mm	12	16	20
profondità foro / mm	85	90	90
spessore massimo fissabile / mm	10	20	30
profondità di ancoraggio / mm	80	85	85
coppia di serraggio / Nm	3	4	6
chiave / mm	13	17	19
spessore minimo supporto / mm	100	100	100
Ø foro nell'oggetto da fissare / mm	9	12	14
interasse / mm	100	100	100
distanza bordo caratteristica / mm	0,5 X $l_{unit,max}$	0,5 X $l_{unit,max}$	0,5 X $l_{unit,max}$

$l_{unit,max}$ = Massima dimensione del blocco di muratura

MP 29.02.2012 / Settore 1 / È vietata la riproduzione, anche parziale v.1.0

VALORI DI INSTALLAZIONE - CARICHI ULTIMI MEDI / CONSIGLIATI

con barre filettate classe 5.8		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Calcestruzzo C20/25 non fessurato	Trazione 0° [kN]	14,8 / 3,7	25,2 / 6,3	37,2 / 9,3	50,8 / 12,7	72,0 / 18,0	108,0 / 27,0
	Taglio 90° [kN]	11,4 / 5,4	18,1 / 8,6	26,3 / 12,5	48,9 / 23,3	76,2 / 36,3	110,4 / 52,5

con barre filettate classe 5.8		M8	M10	M12
Mattone pieno EN 771-1-HD	Trazione 0° [kN]	* / 0,7	* / 1,0	* / 1,2
	Taglio 90° [kN]	* / 1,3	* / 2,5	* / 2,6

con barre filettate classe 5.8		M8	M10	M12
Mattone doppio UNI EN 771-1-LD	Trazione 0° [kN]	* / 1,5	* / 1,8	* / 2,0
	Taglio 90° [kN]	* / 1,7	* / 2,0	* / 2,9

con barre filettate classe 5.8		M8	M10	M12
Mattone forato EN 771-1-LD	Trazione 0° [kN]	* / 0,3	* / 0,7	* / 0,8
	Taglio 90° [kN]	* / 0,9	* / 0,9	* / 0,9

con barre filettate classe 5.8		M8	M10	M12
Brique cresuse RC40 EN 771-1-HD	Trazione 0° [kN]	* / 0,3	* / 0,3	* / 0,3
	Taglio 90° [kN]	* / 0,4	* / 0,4	* / 0,4

con barre filettate classe 5.8		M8	M10	M12
Porotherm 25P+W EN 771-1-LD	Trazione 0° [kN]	* / 0,9	* / 0,9	* / 1,0
	Taglio 90° [kN]	* / 0,8	* / 1,0	* / 1,0

con barre filettate classe 5.8		M8	M10	M12
Hlz B - 1.0 1 NF 12-1 EN 771-1-LD	Trazione 0° [kN]	* / 1,2	* / 1,7	* / 1,8
	Taglio 90° [kN]	* / 1,3	* / 1,7	* / 1,7

MP 29.03.2011 / Settore 1 / È vietata la riproduzione, anche parziale v.4.0