HBS

VITE PER LEGNO

Ø 3 - 12 mm







Inserto TX molto profondo e geometria ottimale per una presa maggiore

Possibilità di impiego con rondella per incrementare la resistenza a penetrazione della testa

Incisione della lunghezza della vite sulla testa

Nervatura sottotesta per una finitura ottimale

Speciale ceratura superficiale per ridurre l'attrito durante l´avvitamento

Rivestimento con cromo trivalente Cr^{3+}, una sostanza non tossica in sostituzione del cromo esavalente Cr^{6}

Fresa allungata per facilitare l'inserimento della vite

Passo veloce del filetto

Filettatura profonda per una maggiore resistenza ad estrazione

Arretramento della punta autoforante per un innesto preciso

Filetto fino in punta per una migliore presa iniziale