

CLASSIC IP CLASSIC EVOLVE EX EVOLVE

ELECTRONIC ARTICLE SURVEILLANCE ANTENNAS

CLASSIC PLUS/QX

Protezione dei Prodotti Efficacie

www.CheckpointSystems.it

Checkpoint

Helping Retailers Grow Profitably







CLASSIC

CLASSIC PLUS/QX

Protezione dei Prodotti Efficacie

L'antenna PLUS/QX fa parte della gamma CLASSIC di Checkpoint Systems ed è la soluzione ideale per i punti vendita con spazi ridotti e lì dove è necessaria un'antenna discreta.

La CLASSIC PLUS/QX combina un'antenna di design e robusta, con i benefici dell'elettronica ECO.





✓ **PERFORMANCE ECCELLENTI**
Avanzate capacità di rilevazione

✓ **FACILI DA INSTALLARE**
Per una massima efficienza

✓ **DESIGN DISCRETO**
Per punti vendita con spazi ridotti

✓ **TELAIO ROBUSTO**
Struttura solida

✓ **ELETTRONICA ECO**
Di serie

✓ **MIGLIORE RILEVAZIONE**
Minore incidenza dei falsi allarmi

M/FT

Dimensioni

Altezza:	1.68 METRI
Larghezza:	0.30 METRI
Profondità:	0.09 METRI

Larghezza Varco

Fino a 1.6 METRI

Frequenza

8.2 MHz

E.D.G SRL
Via Procida, 10
09126 CAGLIARI

Tel.: 070/372892
Fax.: 070/3754252
amministrazione@edgsrl.it
www.edgsrl.it

Checkpoint
Helping Retailers Grow Profitably