emmegi

Aluminium

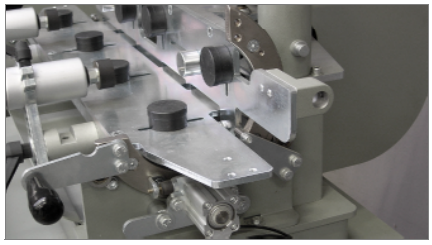
Steel

Pvc

it

Copia 360 S

Pantografo manuale



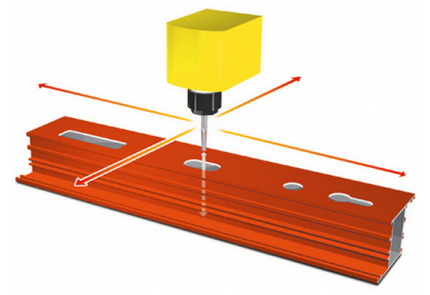
Rotazione pezzo 01



Morse 02

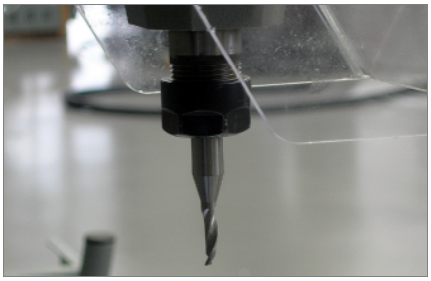


Le tecnologie complementari svolgono un ruolo importante nella realtà d'officina, in quanto la gamma prodotti consta degli strumenti studiati per offrire la soddisfazione di esigenze particolari. Per le tutte lavorazioni di fresatura, foratura, intestatura, limatura, posizionamento profili e riscontro misura, la gamma Emmegi offre un ampio spettro di macchine dedicate. Copia 360 S è un pantografo monotesta a comando manuale, movimento di traslazione testa attraverso leva indiretta. Il sistema di rotazione del piano morsa (brevettato) permette di ruotare rapidamente il pezzo di 90° senza sbloccare le morse; 2 arresti pneumatici assicurano il bloccaggio. Questo dispositivo velocizza e rende più precise le lavorazioni da eseguirsi su 2 facce del pezzo. Effettuando lavorazioni passanti si lavorano fino a 4 facce senza sboccare il pezzo. Il tastatore pneumatico con traslazione pneumatica a 6 memorie regolabili permette un rapido e preciso piazzamento della macchina.

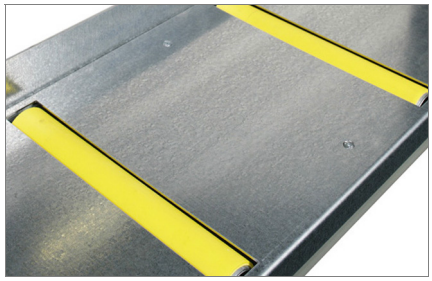


Bloccaggio testa in posizione 05

Cambio rapido utensile 03



Battute e rulliere 04



Copia 360 S

Pantografo manuale

01
Rotazione pezzo

Attraverso il pedale di sblocco, la ralla con movimento rotatorio, può essere movimentata manualmente con bloccaggio su posizioni predefinite mediante arresti pneumatici, per le lavorazioni da effettuare sulle altre facce del profilo.

02
Morse

La macchina dispone di morse orizzontali e verticali, a comando pneumatico con dispositivo di bassa pressione e regolabili manualmente, che assicurano il corretto bloccaggio del profilo in macchina.

03
Cambio rapido utensile

Il cambio utensile, con attacco a baionetta, avviene molto velocemente agendo sul dispositivo di bloccaggio mandrino e sfilando manualmente l'utensile

04
Battute e rulliere

Le rulliere posizionate a destra e sinistra forniscono supporto alla lavorazione di profili di lunghezze considerevoli. Inoltre un sistema di battute, anch'esse destra e sinistra, a regolazione manuale, consente di posizionare correttamente il pezzo in macchina portandolo nell'area di lavorazione.

05
Bloccaggio testa in posizione

La traslazione orizzontale avviene pneumaticamente nelle memorie impostate consentendo il bloccaggio dell'unità di fresatura in posizioni predefinite del profilo.

CARATTERISTICHE TECNICHE
Motore 2 velocità: 0,35 / 0,45 kW
Velocità utensile: 5000 ÷ 10000 giri/min.
Corse (X-Y-Z): 360, 120, 175 mm
Capacità morse A 90°: 200x200 H mm
Attacco utensili con pinza max: Ø10 mm
Morse orizzontali e verticali con dispositivo di bassa pressione
Pulsante bloccaggio mandrino per cambio utensile
Ganasce morsa regolabili, in PVC
Ganasca supplementare per lavorazione di profili fascia
Fresa monotagliente Ø 5 e 10 mm
Pinza porta-fresa completa di ghiera Ø 10 mm
Punta tastatore a 3 diametri
Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione olio
Maschera con figure standard
Aste destra e sinistra millimetrate con 4 battute escludibili
Rulliera destra e sinistra di supporto profilo L=500 mm
Pistola ad aria compressa per pulizia
Vaschetta rimovibile raccogli-truciolo e refrigerante