TecnoKlima

Via della Repubblica, 1ABCD
40057 Granarolo dell'Emilia BO
Telefono +39 051 6056846 - 6066593
info@tecnoklima.it - www.tecnoklima.it



UMIDIFICATORE D'ARIA ADIABATICO MODELLO **NEB 1.0**

Scheda tecnica con ultima revisione 03/2023

Adatto per archivi, serre, depositi, magazzini, industrie alimentari, industrie farmaceutiche, celle stagionatura formaggi e altro.






CODICE

Codice prodotto: **NEB 1.0**

Fornitore: **TECNOKLIMA SRL**
Via della Repubblica, 1 ABCD 40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy
Telefono (+39) 051/6056846 - 051/6066593 - Fax (+39) 051/761367
Email info@tecnoklima.it - assistenza@tecnoklima.it
Sito web www.tecnoklima.it

DESCRIZIONE

Umidificatori adiabatici a nebulizzazione in grado di trattare la carenza di umidità in ambienti industriali. Gli umidificatori adiabatici atomizzano, tramite il ventilatore a bordo macchina, particelle d'acqua che immesse in ambiente tendono ad evaporare (nebbia finissima) con azione di umidificazione e parallelamente raffrescamento. Il sistema di umidificazione è estremamente contenuto nei costi di esercizio di semplice manutenzione e grande capacità di umidificazione. Le macchine possono essere installate parete e anche a soffitto tramite appositi ganci di sospensione. Possono funzionare anche con acqua di linea dell'acquedotto. Umidificatori professionali ed industriali adiabatici utilizzati in genere in celle frigorifere di conservazione e stagionatura di prodotti alimentari, piccoli locali a servizio di tipografie, litografie, industrie tessili, laboratori di restauro, piccole serre, barricaie, produzioni pasta e pastifici, celle di germinazione, tutti luoghi dove la bassa umidità provoca una perdita di peso e degrado dei prodotti.

Umidificatore centrifugo per piccole e medie superfici che, tramite il ventilatore a bordo macchina, atomizza le particelle d'acqua che immesse in ambiente tendono ad evaporare con azione di umidificazione e parallelamente di raffrescamento. Sistema di umidificazione NEB 1.0 estremamente contenuto nei costi di esercizio di semplice manutenzione e capacità di umidificazione regolabile fino al massimo di 1 kg/h. La macchina può essere installata a parete o a soffitto tramite appositi ganci di sospensione, possibile regolazione dei cicli di lavaggio e scarico della vaschetta per ottenere così le migliori condizioni igeniche lavorando in sostanza con acqua corrente ed evitando nocivi ristagni d'acqua. Per la migliore resa e minore manutenzione si consiglia utilizzo della macchina con acqua di rete o meglio acqua demineralizzata. Sconsigliato l'utilizzo di acqua con processo di addolcimento. Può funzionare anche con acqua di linea dell'acquedotto. Caratterizzato da dimensioni estremamente limitate, effettua automaticamente lo scarico vasca a fine ciclo per ottenere così il massimo igiene. Non necessita di opere murarie per l'installazione, è sufficiente una adeguata alimentazione elettrica, un carico di acqua diretto ed uno scarico per il lavaggio della vaschetta.



Umidificatore adiabatico a nebulizzazione

Ideale per usi professionali e semi-industriali

Flusso d'aria direzionabile

Igienicamente sicuro



Umidostato di regolazione (optional)

Filtro aria per trattenere impurità

Installazione a parete o a soffitto

Dimensioni ridotte

DATI TECNICI

Capacità	1 kg/h
Alimentazione elettrica	230 V, 50 Hz
Potenza elettrica assorbita	31 W
Portata aria	80 m3/h (47 CFM)
Contenuto acqua	0,055 lt
Potenza massima assorbita (senza kit antigelo)	23 W
Grado di protezione	IPX4
Campo di lavoro temperatura	+1/+30 °C
Campo di lavoro umidità relativa	0/100 %
Connessioni carico	Ø 10 mm (esterno)
Connessioni scarico	Ø 10 mm (esterno)
Pressione acqua di alimentazione	100...1000 kPa
Limite di temperatura acqua	1T50 °C (33,8T122 °F)
Limiti di durezza totale dell'aqua (*) (**)	max 30 °FH (max. 300 ppm $CaCO_3$)
Limiti di conducibilità dell'acqua (**)	100...1200 µS/cm
Dimensioni (larghezza x altezza x profondità)	33,9 x 30,2 x 31,2 cm
Peso	5 Kg

(*) non meno del 200% di Cl- in mg/l
(**) la qualità e la qualità dei minerali discolti nell'acqua influiscono sulla frequenza delle operazioni di regolare manutenzione e sulla qualità di polvere generata. Per un servizio ottimale si consiglia l'uso di acqua demineralizzata (non addolcita perchè non riduce il contenuto dei minerali discolti nell'acqua). Seguire le prescriziono della normativa UNI 8884 "Caratteristiche e trattamento dell'acqua dei circuiti di raffredamento e umidificazione" conducibilità <100 µS/cm; durezza totale <5 °fH (50 ppm CaCO3).

Con i nostri sistemi NEB 1.0 di umidificazione adiabatica o per nebulizzazione è possibile ripristinare la percentuale di umidità relativa iniziale del prodotto.

CONTROLLI



GALTEC D'ARREDO



RANCO

Umidostati elettromeccanici da installare direttamente in ambiente per impostare set-point u.r. % desiderata. L'umidificatore si arresta al raggiungimento del set impostato e si riattiva solo quando necessario.

Da utilizzarsi solo ed esclusivamente con valore di u.r. % uguale o inferiore al 70%.



DEUMIDOSTATO DIGITALE

+



SONDA ELETTRONICA

Kit elettronico digitale per il controllo umidità ambiente ad elevata precisione completo di umidostato elettronico IR33 + Sonda attiva ambiente DPWC. L'umidostato elettronico deve essere posizionato su contenitore ermetico (non fornito)

L'umidificatore si arresta al raggiungimento del set impostato e si riattiva solo quando necessario. Da utilizzarsi qual'ora si desiderino set-point u.r. % maggiori del 70%

TECNOKLIMA SRL
Trattamento aria per aziende e privati

Sede amministrativa e magazzino:
Via della Repubblica, 1 ABCD
40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy

Telefono +39 051/6056846 - 051/6066593
Email info@tecnoklima.it
Web www.tecnoklima.it

TecnoKlima

Il produttore si riserva il diritto di apportare variazioni migliorative ai propri prodotti senza preavviso. Le caratteristiche possono subire variazioni dipendentemente da modifiche apportate per eventuali personalizzazioni.