TecnoKlima

Via della Repubblica, 1ABCD
40057 Granarolo dell'Emilia BO
Telefono +39 051 6056846 - 6066593
info@tecnoklima.it - www.tecnoklima.it



96 LT/24H
CAPACITÀ DI CONDENSAZIONE

R1234yf
REFRIGERANTE ECOLOGICO

DEUMIDIFICATORE D'ARIA PROFESSIONALE MODELLO **KT-800 ECO**

Scheda tecnica con ultima revisione 07/2022

Adatto per edifici nuovi o in costruzione, lavandarie, magazzini, biblioteche, musei e altro.






CODICE

Codice prodotto: **KT-800 ECO**

Fornitore: **TECNOKLIMA SRL**
Via della Repubblica, 1 ABCD 40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy
Telefono (+39) 051/6056846 - 051/6066593 - Fax (+39) 051/761367
Email info@tecnoklima.it - assistenza@tecnoklima.it
Sito web www.tecnoklima.it

DESCRIZIONE

I deumidificatori d'aria professionali portatili KT-800 ECO della serie KT sono apparecchi ad alte prestazioni, dotati di robuste telaio in acciaio verniciato con resine epossidiche e montato su 4 ruote piroettanti che ne facilitano lo spostamento. Hanno un filtro dell'aria ad alta efficienza in poliuretano, lavabile e facilmente sostituibile, e una vasca raccolta condensa molto ampia con possibilità di scarico diretto. È possibile installare una pompa di sollevamento condensa al posto del serbatoio, che consente il pompaggio della condensa fino ad un'altezza di 15 metri dal livello di posizionamento macchina. La caratteristica principale di tutti i modelli professionali portatili della serie KT è la batteria di evaporazione costituita da tubi lisci in alluminio. Questa disposizione unica derivata dai deumidificatori professionali consente una potenza inferiore consumo dell'apparecchio, con un rendimento molto elevato anche a bassa umidità relativa. Tutti i modelli includono il timer di sbrinamento e lo sbrinamento a gas caldo (campo di lavoro +1/+35°C).

I deumidificatori portatili sono apparecchi adatti al controllo dell'umidità. Dispongono di filtro antipolvere lavabile e di una vaschetta raccogli condensa. Le unità sono controllare da una scheda elettronica a microprocessore che gestisce tutte le funzioni dell'unità: il funzionamento generale, il sistema di sbrinamento automatico, allarmi e regolazione di umidità.



Pannello di controllo

Uscita area deumidificata



Filtro aspirazione acqua

Tanica raccogli condensa

VERSIONE

KT-800 ECO campo di lavoro +1/+35°C

APPLICAZIONI

Il deumidificatore d'aria ad uso professionale carellato modello KT-800 ECO risulta estremamente efficiente in locali con eccessi di umidità, come ad esempio: edifici nuovi o in costruzione, lavandarie, abitazioni, taverne, seconde case, magazzini, archivi, locali interrati e seminterrati in genere, biblioteche, musei, locali nuovi, ambienti allagati o in fase di restauro, ambienti per la posa di pavimenti in legno o resilienti, scantinati, garage, mansarde e sottotetti.

ACCESSORI

Sbrinamento a gas caldo
Contatore delle ore
Deumidostato elettronico
Controllo elettronico
Filtro aria lavabile ad alta efficienza
Ruote piroettanti
Maniglie laterali
Filtri aria depolveratori di ricambio (OPTIONAL)
Pompa di scarico condensa a bordo (OPTIONAL)
Staffe di sostegno a parete (OPTIONAL)
Contatore di energia (OPTIONAL

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Telaio: Il telaio e le lamiere sono zincati a caldo, verniciati a polveri epossidiche, garantendo elevata resistenza e durata.

Compressore: Compressore rotativo, montato su antivibranti.

Circuito frigorifero: Evaporatore: la batteria di evaporazione è costituita da tubi lisci in alluminio. I tubi lisci garantiscono un'elevata resa del deumidificatore, in modo significativo ridurre il consumo di energia, anche a bassa umidità relativa. Condensatore: la batteria è costituita da tubi di rame e alette di alluminio, il l'ampia dimensione delle alette del condensatore garantisce resistenza alla polvere, lunga durata e facile manutenzione della macchina.

Serbatoio raccolta condensa: La vasca raccolta condensa, installata di serie, è molto capiente e può essere facilmente rimosso. La macchina è anche pronta per il collegamento a un file scarico condensa fisso.

Pompa solllevamento condensa: Opzionale in tutte le versioni, sostituisce la vaschetta raccogli condensa e permette di rimuovere l'acqua di condensa fino ad un'altezza di 15 mt rispetto alla posizione della macchina. Dotato di un allarme per blocco deumidificatore in caso di avaria pompa. In alternativa è disponibile un kit pompa sollevamento condensa, facilmente applicabile all'esterno del deumidificatore, provvisto di allarme di malfunzionamento che spegne la macchina.

Ventilatore: Ventilatore assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente, di lunga durata e durevole.

Filtro dell'aria: Il filtro dell'aria, fornito di serie con l'unità, è lavabile e facilmente sostituibile. Filtro ad alta efficienza.

Microprocessore: Controlla i cicli di sbrinamento a gas caldo, il timer del compressore e la scheda di allarme.

Pannello di controllo: Situato nella parte superiore della macchina. Eseguito secondo le normative europee in vigore.

Controlli: Vengono eseguiti dei test per verificare la tenuta del circuito frigorifero. Vengono eseguiti anche test di scarica elettrica e test funzionali.

Norme tecniche: Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali inclusi nel Direttive della Comunità Europea 2014/35 / UE del 26 febbraio 2014 sulla sicurezza dei prodotti elettrici per l'utilizzo in Bassa Tensione; 2014/30 / UE del 26 febbraio 2014 in materia di elettromagnetici Compatibilità. La conformità è dichiarata con riferimento a quanto segue norme tecniche armonizzate: EN 60335-1, EN 60335-2-40, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 50581 Altre norme e specifiche tecniche applicate: EN 378-2, IEC 60335-2-40: 2018 con refrigerante R1234yf. Dichiariamo inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità con la Direttiva RoHS in vigore, ovvero 2011/65 / UE.

PARTI DEL PRODOTTO



Filtro depolveratore



Griglia di protezione evaporatore



Maniglie laterali



Griglia frontale



Display digitale



Tanica raccolta acqua



Scarico condensa diretto



Ruote piroettanti

PANNELLO DI CONTROLLO

Le unità sono dotate di un pannello luminoso di segnalazione che indica lo stato operativo dell'unità.



Power: Questo LED è acceso se l'apparecchio è abilitato a lavorare (tramite tasto ON-OFF) Se la macchina è collegata all'alimentazione elettrica il display indica il valore dell'umidità relativa.

Alarm: Questo LED, se acceso, indica la presenza di un allarme. Il display visualizzerà il messaggio di errore.

Working: Questo LED è acceso mentre l'apparecchio è in funzione. Lampeggia durante le pause del compressore e gli sbrinamenti.

Full: Questo LED, se acceso, indica che la tanica è piena o la pompa in allarme (se prevista).

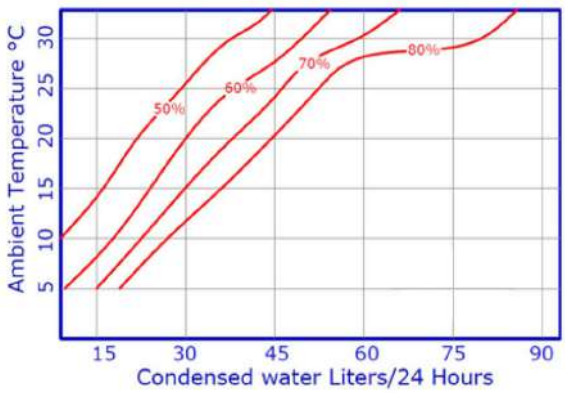
On/Off: Premere il tasto ON / OFF per accendere e spegnere l'apparecchio. Nota: quando l'apparecchio viene spento e immediatamente acceso, il compressore non si avvia immediatamente. Dopo un tempo di 210 secondi, l'apparecchio si riavvia.

Set humidity %: Premere i tasti per impostare il valore di set point desiderato.

Hour counter: Premere il pulsante HOURS per visualizzare le ore di funzionamento.

Pump: Premere il tasto PUMP per forzare il vuotamento. Se non vi è acqua nella pompa non forzare il vuotamento pena il danneggiamento della pompa stessa. Normalmente la pompa si attiva/disattiva in automatico tramite sensore interno alla pompa stessa

PERFORMANCE



10°C - 60% u.r.	18 l/24h	25°C - 60% u.r.	37 l/24h
10°C - 80% u.r.	26 l/24h	25°C - 80% u.r.	52 l/24h
15°C - 60% u.r.	24 l/24h	27°C - 60% u.r.	44 l/24h
15°C - 80% u.r.	37 l/24h	27°C - 80% u.r.	56 l/24h
20°C - 60% u.r.	30 l/24h	30°C - 80% u.r.	80 l/24h
20°C - 80% u.r.	45 l/24h	32°C - 90% u.r.	96 l/24h

DATI TECNICI

Alimentazione	230 V 1 ph 50 Hz
Potenza nom. media assorbita (a 27°C, 60% UR)	1000 W
Massima potenza assorbita (a 35°C, 70% U.R.)	1200 W
Corrente nominale (a 28°C, 55% U.R.)	6 A
Corrente di spunto L.R.A.	21 A
Portata d'aria	1000 m3/h
Livello pressione sonora Lps (a 3m in campo libero)	52 db (A)
Campo di funzionamento temp.	1-32°C
Refrigerante	R1234yf
Capacità del contenitore della condensa	14 Kg
Attacco sulla macchina per scarico condensa	3/4"
Campo di funzionam. temp. (con sbrinam. a gas caldo)	+1/+35°C
Campo di funzionamento umidità relativa (<30°C)	35 - 93%
Capacità di condensazione nominale (30°C-80%)	80 l/d
Capacità di condensazione nominale (32°C-90%)	96 l/d
Larghezza	520 mm
Altezza	920 mm
Profondità	420 mm
Peso	56 kg
Larghezza (con imballo)	580 mm
Altezza (con imballo)	950 mm
Profondità (con imballo)	470 mm
Peso (con imballo)	58 kg



L'apparecchiatura contiene refrigerante R1234yf: tale gas è infiammabile. La quantità di carica è 0,840 kg. Prestare attenzione: il refrigerante è inodore. Non servirsi di mezzi per accelerare il processo di sbrinamento o per la pulizia, che non siano quelli raccomandati dal produttore. L'apparecchio deve essere posto in una stanza che non abbia sorgenti di accensione continuamente in funzione (per esempio, fiamme libere, un'apparecchio a gas in funzione o un riscaldatore elettrico in funzione). Non forare o bruciare.

Il gas refrigerante utilizzato in queste unità è R1234yf. Il circuito frigorifero è realizzato in conformità alle norme vigenti. Questa unità è ermeticamente sigillata e contiene gas fluorurato R1234yf GWP (R1234yf) = 4

TECNOKLIMA SRL
Trattamento aria per aziende e privati

Sede amministrativa e magazzino:
Via della Repubblica, 1 ABCD
40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Italy

Telefono +39 051/6056846 - 051/6066593
Email info@tecnoklima.it
Web www.tecnoklima.it

TecnoKlima

Il produttore si riserva il diritto di apportare variazioni migliorative ai propri prodotti senza preavviso. Le caratteristiche possono subire variazioni dipendentemente da modifiche apportate per eventuali personalizzazioni.